

PCB Buffer / LP-Puffer (FIFO/LIFO)

- Modes: LIFO, FIFO, Loader, Unloader
Betriebsarten: LIFO, FIFO, Belader, Enlader
- Programmable rack exchange height
Programmierbare Magazinwechselhöhe
- 8 free programmable rack parameter
8 freiprogrammierbare Magazinparameter



PCB Dimension [mm] / LP-Abmaße		Option
Length	100 - 447	535
Width	75 - 410	60 - 460
Thickness	0,8 - 3,0	
height top	30	
" bottom	30	70
PCB -Edge	3	
Transport height	950 +/-45	

Machine Dimension [mm] / Masch.-Abmaße		Option
Length (front)	620 + Rack	
Width (depth)	760	
Height	1100 + Rack	
Weight	150 kg	

Materials / Material		Option
Main Structure	Sheet metal	
Color	RAL 7035	
Transp. Sheet	ESD - Polycarbonate	

Belt conveyor / Förderband		Option
DC-Motor	Speed-regulator separate in/out	
Belt	flat, antistatic	

Pusher / Ausschieber		Option
DC-Motor	Speed-regulator pull / push	

Puller / Auszieher		Option
DC-Motor	Speed-regulator pull / push	

Rack / Magazin		Option
Type [CAB]	701-704	others
Qty. Rack	1	

PCB Capacity / LP Kapazität		Option
Qty. Conv.	1	
Qty. Rack	up to 50	

Operator panel / Bedienung		Option
HMI panel	Display	Push button Light-Switch

Supply and Connections / Anschlüsse		Option
Voltage	230V 1L N PE 50Hz	
Power	170 W	
Interface	SMEMA	add. / others
Air pressure / Druckluft	0,5 Mpa	

Rack axis / Magazinachse		Option
Timing belt / Zahnriemen	1 Rack axis. Freq.inverter AC-Motor Encoder	

Width adjustment / Breitenverstellung		Option
Pusher / Ausschieber	manual	
Belt	manual	automatic

PLC / SPS		Option
System	Siemens S7-xxx	Line PC Network

Miscellaneous / Sonstiges		Option
Buzzer / Ton	Yes / Ja	

Additional Options / zusätzliche Optionen:

- Transport flow direction from right to left
- Additional Board sensor
- Ultrasonic Board sensor
- Signal light tower 1 lamp
- Signal light tower 2 lamps

- Machine extension - add. belt conveyor
- Automatic width adjustment for extension
- Additional Safety / Interlock switch
- Stopper
- Safety panel and safety switch rail

Functional principle, layout dimensions

Funktionsprinzip, Grundriss Abmaße

- PCB from previous machine onto belt conveyor
LP von vorheriger Maschine auf Transportband übernehmen
- Push PCB from belt conveyor into rack
LP vom Förderband in ein Magazin einschieben
- Push PCB from Rack to next machine
LP mit einem Pusher aus dem Magazin zur nächsten Maschine schieben

Safety requirement:

After Buffer-Rack a conveyor option must be installed (Opt._36), a destacker or another Achat machine with safety-switch-rail (Opt.18c). At least we offer a safety panel with switch frame (Opt._31LOA). We recommend Opt._36 or Opt. 18c with Achat machine.

Sicherheitsanforderung:

Nach dem Puffermagazin muss eine Bandoption installiert sein (Opt._36), ein Entstapler oder andere Achat Maschine mit Sicherheitsschaltleiste (Opt.18c). Mindestens bieten wir eine Abschottung mit Schaltleiste an (Opt._31LOA). Wir empfehlen Opt._36 oder Opt. 18c mit einem Achat-Gerät.

